

Rockwell Automation revolutioniert Motorsteuerungen mit den intelligenteren und sichereren elektronischen Motorstartern M100

MILWAUKEE, 08. April 2025 – [Rockwell Automation, Inc.](https://www.rockwellautomation.com) (NYSE: ROK), das weltweit größte Unternehmen für industrielle Automatisierung und digitale Transformation, hat heute die Markteinführung des [elektronischen Motorstarters M100](#) bekannt gegeben. Mit diesen Motorstartern können Industrieunternehmen die Schaltschrankverdrahtung vereinfachen und die Komplexität von Komponenten und Engineering durch fortschrittliche Lösungen für funktionale Sicherheit und verfeinerte Motorstartfunktionen reduzieren.

Die herkömmlichen Motorstarter von Rockwell bilden eine solide Grundlage für anpassbare Motorsteuerungslösungen, einschließlich Start, Stopp und Schutz von Motoren. Auf dieser Grundlage lässt sich der neue elektronische Motorstarter M100 nahtlos in intelligente Motorsteuerungskonfigurationen integrieren, was die Produktivität steigert und Ausfallzeiten minimiert. Diese wirtschaftliche, platzsparende Option bietet Anwendern eine breite Palette an Funktionen, um die Leistung für verschiedene Anwendungen zu verbessern. Der M100 verfügt zudem über Point-on-Wave-Schalttechnologie (POW).

Der neue elektronische Motorstarter M100 bietet Zero Stacking ohne Herabsetzung der Betriebswerte bis zu 55 °C was Flexibilität bei der Installation ohne Beeinträchtigung der Leistung bedeutet. Abnehmbare Klemmenleisten, die als Schraub- und Push-In-Variante erhältlich sind, sorgen für Komfort und Anpassungsfähigkeit. Der M100 unterstützt auch Direktanlauf-, Wende- und Sicherheitsfunktionen im selben Formfaktor und zeigt so seine Flexibilität in verschiedenen Betriebsszenarien.

„Unser elektronischer Motorstarter M100 stellt einen erheblichen Fortschritt in der Motorstarttechnologie und im Motorsteuerungsportfolio von Rockwell Automation dar“, so Bill Meindl, Business Manager für Industriekomponenten bei Rockwell Automation. „Die erweiterten Funktionen, einschließlich Point-on-Wave-Schalttechnologie, steigern die Produktivität erheblich und minimieren gleichzeitig wertvollen Schaltschrankplatz. Diese leistungsstarke Lösung kann sich einfach an sich ändernde Anforderungen der Branche anpassen.“

Eingebettete Funktionen wie elektronischer Überlastschutz, Phasenausfallerkennung, Phasenasymmetrieüberwachung und Schweißnahterkennung tragen zu einem umfassenden Sicherheitskonzept bei und machen den M100 zu einer unschätzbaren Ressource in kritischen Betriebsabläufen. Darüber hinaus stellt der M100 mit zunehmender Bedeutung der funktionalen Sicherheit für Endkunden eine Erweiterung des Motorstartportfolios dar und umfasst jetzt SIL3-zertifizierte Modelle, die zusätzliche Sicherheit und Compliance mit hohen Sicherheitsstandards bieten.

Weitere Informationen zum elektronischen Motorstarter M100 finden Sie auf der [Website von Rockwell](#) oder wenden Sie sich an Ihren Distributor.

Über Rockwell Automation

Rockwell Automation, Inc. (NYSE: ROK), ist ein weltweit führender Anbieter für industrielle Automatisierung und digitale Transformation. Rockwell Automation verbindet die Kreativität von Menschen mit der Leistungsfähigkeit der Technik, um die Grenzen des menschlich Möglichen zu erweitern und die Welt produktiver und nachhaltiger zu gestalten. Der Firmensitz von Rockwell Automation befindet sich in Milwaukee, Wisconsin, USA. Rockwell Automation beschäftigte zum Ende des Geschäftsjahres 2024 rund 27.000 Mitarbeitende, die Kunden in mehr als 100 Ländern zur Seite stehen. Weitere Informationen darüber, wie wir Unternehmen der verschiedensten Branchen auf dem Weg zum Connected Enterprise® begleiten, finden Sie auf www.rockwellautomation.com.

Pressekontakt

Burson GmbH

Marlo Friederike Wulf

Marlo.Wulf@bursonglobal.com